

WELDED TUBES AND PROFILES  
RURY I PROFILE STALOWE



# STAL IMPEX

ISO 9001 : 2015



In business since 1997  
Im Geschäft seit 1997  
В бизнесе с 1997 года  
W biznesie od 1997 roku



**Stal Impex Sp. z o.o.** has been producing steel pipes, closed and rectangular profiles in grades DC01, DD11, S235 since 1997, as well as galvanized pipes and profiles. In our production range, pipes and profiles are available with a wall thickness from 0.7 mm to 3.0 mm. We are constantly developing our production capabilities, putting emphasis on:

- tolerance accuracy of ordered products,
- straightness,
- high quality of product surfaces.



**Stal Impex Sp. z o.o.** produziert seit 1997 Stahlrohre, geschlossene Profile, Stahlwinkel aus Blechen in den Klassen DC01, DD11, S235 sowie verzinkte Rohre und Profile. Für unsere Produktion von Stahlrohren und Profilen verwenden wir Bleche mit der Stärke von 0,7 mm bis 3,0 mm. Wir erweitern ständig unser Produktionspotential im Hinblick auf:

- Einhaltung der Toleranzen der bestellten Produkte,
- Geradlinigkeit unserer Produkte,
- Hohe Qualität der Oberfläche.



Sedan 1997 levererar **Stal Impex Sp. z o.o.** rör, slutna profiler, vinkeljärn av plåt: DC01, DD11, S235 samt varmförzinkade rör och profiler. Vi kan tillverka rör och profiler med vägg tjocklek från 0,7 mm till 3,0 mm. Vi jobbar ständigt på att utöka vår kapacitet, i synnerhet när det gäller:

- toleransnoggrannhet avseende våra produkter
- rakhet,
- hög produktkvalitet



La société **Stal Impex Sp. z o.o.** produit des tubes, des profilés fermés et rectangulaires en acier qualité DC01, DD11, S235 depuis 1997, ainsi que des tubes et profilés galvanisés. Dans notre gamme de production, les tubes et profilés sont disponibles avec une épaisseur de paroi allant de 0,7 mm à 3,0 mm. Nous développons constamment nos capacités de production en mettant l'accent sur:

- la précision de tolérance des produits commandés,
- la rectitude,
- la haute qualité de surface des produits.



**Stal Impex Sp. z o.o.** od roku 1997 vyrábí trubky, uzavřené profily, plechové úhelníky typu DC01, DD11, S235 spolu s galvanizovanými trubkami a profily. V rámci výroby jsou dostupné trubky a profily s tloušťkou stěny od 0,7 mm do 3,0 mm. Stále rozvíjíme naše výrobní možnosti kladením důrazu na:

- přesnou toleranci objednaných výrobků,
- přímost,
- vysokou kvalitu povrchu výrobků.



Nuo 1997 m. **Stal Impex Sp. z o.o.** gamina vamzdžius, vamzdinius profilius, DC01, DD11 ir S235 lakštinio plieno kampuočius bei cinkuotus vamzdžius ir profilius. Siūlome vamzdžius ir profilius, kurių sienelių storis nuo 0,7 mm iki 3,00 mm. Nuolat plečiame mūsų gamyklinius pajėgumus atsižvelgiant į:

- pagamintų gaminių išmatavimų leistinus nuokrypius;
- gaminių tiesumą;
- gaminių paviršių aukštą kokybę.



**Stal Impex Sp. z o.o.** od 1997 r. produkuje rury, profile zamknięte, kątowniki z blachy w gatunkach DC01, DD11, S235 oraz rury i profile ocynkowane. W zakresie produkcyjnym dostępne są rury i profile o grubości ścianki od 0,7 mm do 3,0 mm. Ciągłe rozwijamy nasze możliwości produkcyjne, kładąc nacisk na:

- dokładność tolerancji zamówionych wyrobów,
- prostoliniowość,
- wysoką jakość powierzchni wyrobów.

**Stal Impex Sp. z o.o.** also provides the following services:

- pipes and profiles cutting to size,
- removal of inner weld,
- coils slitting.

**Stal Impex Sp. z o.o.** bietet zudem folgende Dienstleistungen:

- Zuschneiden von Rohren und Profilen auf Maß,
- Beseitigung von inneren Schweißnähten,
- Längsschneiden von Stahlbunden.

**Stal Impex Sp. z o.o.** erbjuder även tjänster:

- rör- och profilkapning enligt angivna mått
- gradborttagning
- längsgående kapning av plåtar i ringar.

**Stal Impex Sp. z o.o.** fournit également les services suivants:

- coupe à la demande des tubes et profilés,
- suppression de la soudure intérieure,
- coupe des bobines.

**Stal Impex Sp. z o.o.** také poskytuje služby:

- řezání trubek a profilů na míru,
- odstraňování vnitřních výčnělků,
- nastříhávání plechů v kruzích.

**Stal Impex Sp. z o.o.** taip pat siūlo šias paslaugas:

- vamzdžių ir profilių pjovimą pagal užsakymą;
- vidinės įvorės šalinimą;
- skardos rulonuose pjovimą.

**Stal Impex Sp. z o.o.** świadczy również usługi:

- cięcia rur i profili na wymiar,
- usuwania wypłytki wewnętrznej,
- cięcia wzdłużnego blach w kręgach.

## TUBE/TUBE/RURA

Outside diameter (D) Średnica zewnętrzna (D)	Wall Thickness (T) mm, grubość ścianki (T) mm Tolerances ±10% (max. ± 0,35mm) tolerancja ±10% (max. ± 0,35mm),								
	0,7	0,8	1	1,2	1,5	1,8	2	2,5	3
Normal size Średnica zewnętrzna φ	mass of one meter, kg/m masa jednego metra, kg/m								
14	0,23	0,26	0,32	0,38	0,46	0,54			
15,9	0,26	0,29	0,36	0,43	0,53	0,63	0,68		
16	0,26	0,30	0,37	0,44	0,54	0,64	0,69		
17,2	0,29	0,32	0,40	0,47	0,58	0,68	0,75		
18	0,30	0,34	0,42	0,50	0,61	0,72	0,79		
19	0,31	0,36	0,44	0,53	0,65	0,76	0,84		
20	0,33	0,38	0,47	0,56	0,68	0,81	0,89	1,08	
21,3	0,36	0,40	0,50	0,60	0,73	0,87	0,95	1,16	
22	0,37	0,42	0,52	0,62	0,76	0,90	0,99	1,20	
22,2	0,37	0,42	0,52	0,62	0,76	0,90	0,99	1,20	
23		0,44	0,54	0,65	0,80	0,95	1,04	1,26	
25	0,42	0,48	0,59	0,70	0,87	1,03	1,13	1,39	1,63
25,4	0,43	0,49	0,60	0,71	0,88	1,05	1,15	1,41	1,66
26			0,61	0,73	0,90	1,07	1,18	1,44	1,70
26,7		0,51	0,63	0,75	0,93	1,10	1,22	1,49	1,75
26,9		0,52	0,64	0,76	0,94	1,11	1,23	1,50	1,76
27,0			0,64	0,76	0,94	1,11	1,23	1,50	1,76
28			0,67	0,79	0,98	1,18	1,28	1,57	
30		0,58	0,72	0,85	1,05	1,25	1,38	1,69	1,97
31,8		0,61	0,76	0,90	1,12	1,33	1,47	1,81	2,13
32		0,62	0,77	0,91	1,13	1,34	1,48	1,82	2,14
33		0,64	0,78	0,94	1,16	1,39	1,53	1,88	2,22
33,4		0,65	0,79	0,95	1,18	1,40	1,55	1,90	2,24
33,7		0,65	0,80	0,96	1,19	1,42	1,56	1,92	2,27
34		0,66	0,81	0,97	1,20	1,43	1,58	1,94	2,30
35			0,84	1,00	1,24	1,48	1,61	2,00	2,37
37			0,89	1,06	1,31	1,56	1,73	2,13	2,51
38			0,91	1,09	1,35	1,60	1,78	2,18	2,59



**WELDED PRECISION TUBES**, calibrated during the rolling, according to EN 10305 - 3

**RURY STALOWE PRECYZYJNE**, walcowane na wymiar wg EN 10305 - 3



- Tubes produced on special order
- Rohre werden nur auf Kundenwunsch hergestellt
- Tylko pod zamówienie

- Planned production extension
- Geplante Produktionsenerweiterung
- Planowane rozszerzenie produkcji

### TUBE/TUBE/RURA

Outside diameter (D) Średnica (D)	Wall Thickness (T) mm, grubość ścianki (T) mm Tolerances ±10% (max. ± 0,35mm) tolerancja ±10% (max. ± 0,35mm),								
	0,7	0,8	1	1,2	1,5	1,8	2	2,5	3
Normal size Średnica zewnętrzna φ	mass of one meter, kg/m masa jednego metra, kg/m								
40			0,96	1,15	1,42	1,71	1,87	2,31	2,74
42			1,01	1,21	1,50	1,79	1,97	2,44	2,89
42,2			1,02	1,22	1,51	1,80	1,98	2,45	2,90
42,4			1,02	1,22	1,51	1,80	1,98	2,45	2,90
43			1,03	1,24	1,54	1,84	2,02	2,49	2,97
44			1,05	1,26	1,56	1,87	2,07	2,55	3,04
44,5			1,07	1,28	1,59	1,89	2,10	2,59	3,07
45			1,08	1,30	1,61	1,92	2,12	2,62	3,11
48			1,16	1,38	1,70	2,05	2,27	2,80	3,33
48,3			1,17	1,39	1,72	2,06	2,28	2,82	3,35
50			1,20	1,44	1,79	2,14	2,37	2,93	3,48
50,8			1,22	1,46	1,82	2,17	2,41	2,98	3,54
51			1,23	1,47	1,83	2,18	2,42	2,99	3,55
52			1,26	1,50	1,86	2,23	2,47	3,05	3,62
53			1,28	1,53	1,91	2,27	2,51	3,11	3,70
54			1,31	1,56	1,94	2,31	2,57	3,17	3,77
57			1,38	1,65	2,05	2,45	2,71	3,36	3,99
60				1,74	2,16	2,59	2,86	3,54	4,22
60,3				1,75	2,18	2,60	2,88	3,56	4,24
63,0				1,82	2,27	2,71	3,00	3,73	4,43
63,5				1,84	2,30	2,74	3,03	3,76	4,48
68				1,98	2,46	2,94	3,26	4,04	4,81
70				2,03	2,52	3,03	3,35	4,16	4,96
73				2,09	2,65	3,16	3,51	4,35	5,18
76				2,21	2,76	3,29	3,65	4,53	5,40
76,2				2,22	2,77	3,30	3,66	4,54	5,41

- Tubes produced on special order
- Rohre werden nur auf Kundenwunsch hergestellt
- Tylko pod zamówienie

- Planned production extension
- Geplante Produktionserweiterung
- Planowane rozszerzenie produkcji

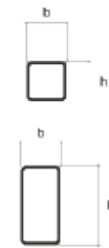
### PROFILE/PROFIL/PROFIL

Dimensions, mm Rozmiar, mm		Wall Thickness (T) mm, grubość ścianki (T) mm Tolerances ±10% (max. ± 0,35mm) tolerancja ±10% (max. ± 0,35mm),							
		0,8	1,0	1,2	1,5	1,8	2,0	2,5	3,0
h	b	mass of one meter, kg/m				masa jednego metra, kg/m			
12	12	0,29	0,34	0,41	0,50				
12,7	12,7	0,30	0,36	0,43	0,52				
14	14	0,33	0,41	0,48	0,58	0,72			
15	15	0,36	0,44	0,52	0,63	0,76			
16	16	0,38	0,47	0,56	0,68	0,82			
18	18	0,43	0,53	0,63	0,77	0,93			
19	19	0,46	0,56	0,67	0,82	1,00	1,07		
20	10	0,36	0,44	0,52	0,63				
	15	0,42	0,52	0,61	0,75	0,90	0,99		
20	20	0,48	0,59	0,71	0,87	1,04	1,12	1,36	1,60
	22	0,54	0,66	0,79	1,00	1,16	1,28		
25	10	0,42	0,52	0,61	0,75	0,91			
	12		0,54	0,64	0,79	0,95	1,03		
	15	0,48	0,59	0,71	0,87	1,04	1,12	1,37	
	20		0,66	0,77	0,94	1,18	1,28	1,57	
25	25	0,61	0,75	0,93	1,10	1,34	1,44	1,81	2,07
	27		0,82	0,97	1,20	1,42	1,57	1,92	2,26
28	28		0,85	1,01	1,25	1,48	1,63	2,00	2,35
30	10	0,48	0,59	0,71	0,87	1,04	1,12		
	15		0,67	0,79	0,98	1,18	1,28		
	18		0,70	0,83	1,01	1,21	1,30		
	20		0,75	0,91	1,10	1,34	1,44	1,81	2,07
	25		0,83	0,98	1,23	1,44	1,60	1,96	2,37
30	30		0,91	1,08	1,34	1,61	1,76	2,18	2,56
	32		0,97	1,16	1,44	1,71	1,88	2,32	2,73
35	10		0,67	0,79	0,98	1,18	1,28		
	15		0,75	0,91	1,11	1,34	1,44		
	20		0,83	1,00	1,23	1,47	1,60	1,96	2,37
	25			1,07	1,34	1,61	1,76	2,18	
35	35		1,08	1,27	1,58	1,88	2,07	2,56	3,01
	38		1,16	1,39	1,72	2,05	2,26	2,79	3,30
40	10		0,75	0,90	1,10				
	15		0,84	1,00	1,24	1,49	1,63	1,93	
	20		0,91	1,08	1,34	1,61	1,76	2,18	2,56
	25			1,18	1,46	1,74	1,92	2,36	2,70
	27			1,22	1,51	1,80	1,98	2,44	
	30			1,27	1,58	1,88	2,07	2,56	2,86
	35			1,38	1,70	2,02	2,23	2,75	3,25
40			1,44	1,81	2,18	2,39	2,92	3,33	



WELDED PRECISION PROFILES, calibrated during the rolling, according to EN 10305 - 5

PROFILE STALOWE PRECYZYJNE, walcowane na wymiar wg EN 10305 - 5



WELDED PRECISION TUBES, calibrated during the rolling, according to EN 10305 - 3

RURY STALOWE PRECYZYJNE, walcowane na wymiar wg EN 10305 - 3



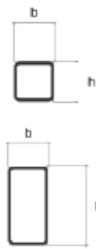
**PROFILE/PROFIL/PROFIL**

Dimensions, mm Rozmiar, mm		Wall Thickness (T) mm, grubość ścianki (T) mm Tolerances ±10% (max. ± 0,35mm) tolerancja ±10% (max. ± 0,35mm),							
		0,8	1,0	1,2	1,5	1,8	2,0	2,5	3,0
h	b	mass of one meter, kg/m				masa jednego metra, kg/m			
45	20			1,18	1,46	1,74	1,92	2,36	2,78
	25			1,27	1,58	1,88	2,07	2,56	2,86
	35			1,44	1,81	2,18	2,39	2,92	3,33
	45			1,65	2,05	2,45	2,70	3,35	3,81
50	10		0,91	1,08	1,34	1,59	1,75	2,15	2,54
	15			1,18	1,46	1,74	1,92	2,36	
	20			1,27	1,58	1,88	2,07	2,56	2,86
	25			1,37	1,70	2,01	2,23	2,80	3,25
	30			1,44	1,81	2,18	2,39	2,92	3,33
	40			1,65	2,05	2,45	2,70	3,35	3,81
	45			1,73	2,16	2,58	2,85	3,53	4,19
55	20			1,37	1,69	2,01	2,22	2,74	
	25			1,44	1,81	2,18	2,39	2,92	3,33
	30		1,30	1,55	1,93	2,30	2,54	3,14	3,72
	35			1,65	2,05	2,44	2,69	3,34	3,81
	55			2,03	2,52	3,01	3,32	4,12	4,90
60	15			1,37	1,69	2,01	2,22	2,74	3,01
	20			1,44	1,81	2,18	2,39	2,92	3,33
	25			1,55	1,93	2,30	2,54	3,13	3,57
	30			1,65	2,05	2,45	2,70	3,35	3,81
	35			1,73	2,16	2,58	2,85	3,53	
	40			1,84	2,29	2,72	3,02	3,73	4,43
70	20			1,65	2,05	2,44	2,70	3,35	3,81
	25			1,73	2,16	2,58	2,85	3,53	4,04
	30			1,84	2,29	2,72	3,02	3,75	4,43
	40			2,03	2,52	3,00	3,32	4,11	4,89
	45			2,12	2,64	3,15	3,49	4,32	5,14
	50			2,22	2,75	3,28	3,64	4,51	5,37
80	20			1,84	2,29	2,72	3,02	3,73	4,43
	30			2,03	2,52	3,00	3,32	4,11	4,89
	35			2,12	2,64	3,15	3,49	4,32	5,14
	40			2,22	2,75	3,28	3,64	4,51	5,37



WELDED PRECISION PROFILES, calibrated during the rolling, according to EN 10305 - 5

PROFILE STALOWE PRECYZYJNE, walcowane na wymiar wg EN 10305 - 5



**FLATOVAL/OVALROHR/PŁASKOWAL**

Dimensions, mm Rozmiar, mm		Wall Thickness (T) mm, grubość ścianki (T) mm Tolerances ±10% (max. ± 0,35mm) tolerancja ±10% (max. ± 0,35mm),						
		1,0	1,2	1,5	1,8	2,0	2,5	3,0
h	b	mass of one meter, kg/m				masa jednego metra, kg/m		
30	10	0,54	0,64	0,79	0,92	1,03		
	15	0,58	0,69	0,85	1,03	1,11		
35	15	0,66	0,79	0,98	1,17	1,28		
	20	0,71	0,85	1,04	1,25	1,36		
38	16	0,72	0,85	1,05	1,27	1,38		
	20	0,76	0,91	1,12	1,43	1,47	1,81	2,07
40	20	0,78	0,93	1,16	1,37	1,52	1,88	2,22
44	26	0,91	1,08	1,34	1,61	1,76	2,18	2,56
50	20		1,15	1,43	1,72	1,91	2,39	2,87
	25		1,20	1,49	1,84	1,97	2,74	3,25
	30		1,25	1,55	1,85	2,03	2,50	
60	20		1,38	1,78	2,10	2,27	2,80	3,11
	30		1,44	1,81	2,18	2,39	2,92	3,33
70	30		1,65	2,05	2,45	2,70	3,35	3,81
80	40		1,92	2,37	2,88	3,22	4,00	4,80



WELDED PRECISION PROFILES, calibrated during the rolling, according to EN 10305 - 5

PROFILE STALOWE PRECYZYJNE, walcowane na wymiar wg EN 10305 - 5



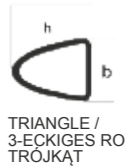
FLATOVAL / OVALROHR / PŁASKOWAL



SEMIOVAL / HALBOVALROHR / POŁOWAL



ELLIPSE / ELLIPSE / ELIPSA



TRIANGLE / 3-ECKIGES ROHR / TRÓJKĄT

**SEMIOVAL/HALBOVALROHR/PÓŁOWAL**

30	10	0,57	0,67	0,83	1,00			
40	20	0,84	1,04	1,24	1,49	1,63		
	30	0,96	1,15	1,42	1,75	1,87	2,31	
50	25	1,08	1,30	1,61	1,93	2,12	2,61	

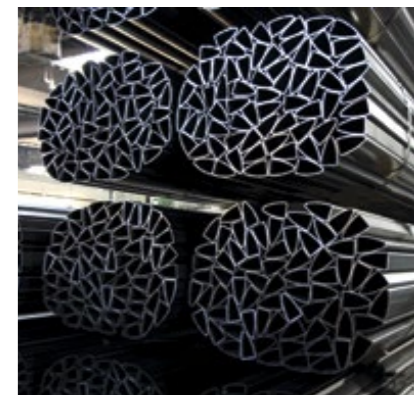
**ELLIPSE/ELLIPSE/ELIPSA**

30	15	0,54	0,64	0,79	0,95	1,03	1,26	
35	20	0,71	0,85	1,05	1,27	1,39		
40	20	0,75	0,93	1,10	1,34	1,44		
41	15	1,03	1,23	1,53	1,84	2,02		
	16	1,07	1,27	1,57	1,92	2,06		
50	24	0,92	1,10	1,36	1,64	1,79		

**TRIANGLE/3-ECKIGESROHR/TRÓJKĄT**

50	34		1,44	1,81	2,18	2,39	2,92	
----	----	--	------	------	------	------	------	--

- Tubes produced on special order
- Rohre werden nur auf Kundenwunsch hergestellt
- Tylko pod zamówienie





### GALVANIZED PIPES / VERZINKTE ROHRE / RURY OCYNKOWANE

WELDED PRECISION TUBES, calibrated during the rolling, according to EN 10305 - 3

RURY STALOWE PRECYZYJNE, walcowane na wymiar wg EN 10305 - 3

Outside diameter (D) Średnica zewnętrzna (D)	Wall Thickness (T) mm, grubość ścianki (T) mm Tolerances ±10% (max. ± 0,35mm) tolerancja ±10% (max. ± 0,35mm),								
	0,8	1	1,2	1,25	1,5	1,8	2	2,5	3
Normal size Średnica zewnętrzna φ	mass of one meter, kg/m masa jednego metru, kg/m								
14	0,26	0,32	0,38	0,39	0,46	0,54			
15,9	0,29	0,36	0,43	0,44	0,53	0,63	0,68		
16	0,30	0,37	0,44	0,45	0,54	0,64	0,69		
17,2	0,32	0,40	0,47	0,48	0,58	0,68	0,75		
18	0,34	0,42	0,50	0,51	0,61	0,72	0,79		
19	0,36	0,44	0,53	0,54	0,65	0,76	0,84		
20	0,38	0,47	0,56	0,57	0,68	0,81	0,89	1,08	
21,3	0,40	0,50	0,60	0,61	0,73	0,87	0,95	1,16	
22	0,42	0,52	0,62	0,63	0,76	0,90	0,99	1,20	
22,2	0,42	0,52	0,62	0,78	0,94	0,90	0,99	1,20	
23	0,44	0,54	0,65	0,67	0,80	0,95	1,04	1,26	
25	0,48	0,59	0,70	0,73	0,87	1,03	1,13	1,39	1,63
25,4	0,49	0,60	0,71	0,73	0,88	1,05	1,15	1,41	1,66
26,7	0,51	0,63	0,75	0,78	0,93	1,10	1,22	1,49	1,75
26,9	0,52	0,64	0,76	0,78	0,94	1,11	1,23	1,50	1,76
27,0		0,64	0,76	0,78	0,94	1,11	1,23	1,50	1,76
28,0		0,67	0,79	0,82	0,98	1,18	1,28	1,57	
30	0,58	0,72	0,85	0,88	1,05	1,25	1,38	1,69	1,97
31,8	0,61	0,76	0,90	0,93	1,12	1,33	1,47	1,81	2,13
32	0,62	0,77	0,91	0,94	1,13	1,34	1,48	1,82	2,14
33	0,64	0,78	0,94	0,97	1,16	1,39	1,53	1,88	2,22
33,4	0,64	0,79	0,95	0,98	1,18	1,40	1,55	1,90	2,24
33,7	0,65	0,80	0,96	0,99	1,19	1,42	1,56	1,92	2,27
34	0,66	0,81	0,97	1,00	1,20	1,43	1,58	1,94	2,30

- Tubes produced on special order
- Rohre werden nur auf Kundenwunsch hergestellt
- Tylko pod zamówienie

- Planned production extension
- Geplante Produktionserweiterung
- Planowane rozszerzenie produkcji

### GALVANIZED PIPES / VERZINKTE ROHRE / RURY OCYNKOWANE



WELDED PRECISION TUBES, calibrated during the rolling, according to EN 10305 - 3

RURY STALOWE PRECYZYJNE, walcowane na wymiar wg EN 10305 - 3

Outside diameter (D) Średnica zewnętrzna (D)	Wall Thickness (T) mm, grubość ścianki (T) mm Tolerances ±10% (max. ± 0,35mm) tolerancja ±10% (max. ± 0,35mm),								
	0,8	1,0	1,2	1,25	1,5	1,8	2	2,5	3
Normal size Średnica zewnętrzna φ	mass of one meter, kg/m masa jednego metru, kg/m								
35		0,84	1,00	1,03	1,24	1,48	1,61	2,00	2,37
37		0,89	1,06	1,09	1,31	1,56	1,73	2,13	2,51
38		0,91	1,09	1,13	1,35	1,60	1,78	2,18	2,59
40		0,96	1,15	1,18	1,42	1,71	1,87	2,31	2,74
42		1,01	1,21	1,25	1,50	1,79	1,97	2,44	2,89
42,2		1,02	1,22	1,26	1,51	1,79	1,98	2,45	2,90
42,4		1,02	1,22	1,26	1,51	1,80	1,98	2,45	2,90
43		1,03	1,24	1,28	1,54	1,84	2,02	2,49	
44,5		1,07	1,28	1,33	1,59	1,89	2,10	2,59	3,07
45		1,08	1,30	1,34	1,61	1,92	2,12	2,62	3,11
48		1,16	1,38	1,42	1,70	2,05	2,27	2,80	3,33
48,3		1,17	1,39	1,43	1,72	2,06	2,28	2,82	3,35
50		1,20	1,44	1,49	1,79	2,14	2,37	2,93	3,48
50,8		1,22	1,46	1,52	1,82	2,17	2,41	2,98	3,54
51		1,23	1,47	1,53	1,83	2,18	2,42	2,99	3,55
52		1,26	1,50	1,55	1,86	2,23	2,47	3,05	3,62
53		1,28	1,53	1,59	1,91	2,27	2,51	3,11	3,70
54		1,31	1,56	1,62	1,94	2,31	2,57	3,17	3,77
57		1,38	1,65	1,71	2,05	2,45	2,71	3,36	3,99
60		1,45	1,74	1,80	2,16	2,59	2,86	3,54	4,22
60,3		1,46	1,75	1,82	2,18	2,60	2,88	3,56	4,24
63,5		1,54	1,84	1,92	2,30	2,74	3,03	3,76	4,48
68		1,65	1,98	2,05	2,46	2,94	3,26	4,04	4,81
70		1,70	2,03	2,10	2,52	3,03	3,35	4,16	4,96
73		1,78	2,09	2,21	2,65	3,16	3,51	4,35	5,18
76		1,85	2,21	2,30	2,76	3,29	3,65	4,53	5,40
76,2				2,31	2,77	3,30	3,66	4,54	5,41

- Tubes produced on special order
- Rohre werden nur auf Kundenwunsch hergestellt
- Tylko pod zamówienie

- Planned production extension
- Geplante Produktionserweiterung
- Planowane rozszerzenie produkcji



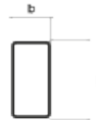
**GALVANIZED PROFILES / VERZINKTE PROFILE / PROFILE OCYNKOWANE**

**GALVANIZED PROFILES / VERZINKTE PROFILE / PROFILE OCYNKOWANE**



WELDED PRECISION PROFILES, calibrated during the rolling, according to EN 10305 - 5

PROFILE STALOWE PRECYZYJNE, walcowane na wymiar wg EN 10305 - 5



Dimensions, mm Rozmiar, mm		Wall Thickness (T) mm, grubość ścianki (T) mm Tolerances ±10% (max. ± 0,35mm) tolerancja ±10% (max. ± 0,35mm),									
		0,8	1,0	1,2	1,25	1,5	1,8	2,0	2,5	3,0	
h	b	mass of one meter, kg/m				masa jednego metra, kg/m					
12	12	0,29	0,34	0,41	0,42	0,50					
12,7	12,7	0,30	0,36	0,43	0,45	0,52					
14	14	0,33	0,41	0,48	0,48	0,58	0,72				
15	15	0,36	0,44	0,52	0,53	0,63	0,76				
16	16	0,38	0,47	0,56	0,57	0,68	0,82				
18	18	0,43	0,53	0,63	0,64	0,77	0,93				
20	10	0,36	0,44	0,52	0,53	0,63					
	15	0,42	0,52	0,61	0,63	0,75	0,90	0,99			
	20	0,48	0,59	0,71	0,73	0,87	1,04	1,12	1,36	1,60	
22	22	0,54	0,66	0,79	0,83	1,00	1,16	1,28			
25	10	0,42	0,52	0,61	0,63	0,75	0,91				
	15	0,48	0,59	0,71	0,73	0,87	1,04	1,12	1,37		
	25	0,61	0,75	0,93	0,92	1,10	1,34	1,44	1,81	2,07	
28	28	0,68	0,84	1,01	1,05	1,24	1,48	1,63	2,00	2,35	
30	10	0,48	0,59	0,71	0,73	0,87	1,04				
	18		0,70	0,83	0,84	1,01	1,21	1,30	1,69	1,98	
	20		0,75	0,91	0,92	1,10	1,34	1,44			
	25		0,83	0,99	1,03	1,23	1,44	1,60	1,96	2,37	
30	30		0,91	1,08	1,12	1,34	1,61	1,76	2,18	2,56	
	32	32		0,97	1,16	1,21	1,44	1,71	1,88	2,32	2,73
	35	10		0,67	0,79	0,82	0,98	1,18	1,28		
15			0,75	0,91	0,93	1,11	1,34	1,44	1,77		
20			0,83	1,00	1,03	1,23	1,47	1,60	1,96	2,37	
25				1,07	1,12	1,34	1,61	1,76	2,18		
40	35		1,08	1,27	1,32	1,58	1,88	2,07	2,56	3,01	
	10		0,75	0,90	0,92	1,10					
	15		0,84	1,00	1,03	1,24	1,49	1,63	1,93		
	20		0,91	1,08	1,12	1,34	1,61	1,76	2,18	2,56	
	25			1,18	1,22	1,46	1,74	1,92	2,36	2,70	
	27			1,22	1,26	1,51	1,80	1,98	2,44		
30		1,08	1,27	1,32	1,58	1,88	2,07	2,61	2,86		
35			1,38	1,42	1,70	2,02	2,23	2,75	3,25		
40			1,44	1,51	1,81	2,18	2,39	2,92	3,33		

- Tubes produced on special order
- Rohre werden nur auf Kundenwunsch hergestellt
- Tylko pod zamówienie

- Planned production extension
- Geplante Produktionserweiterung
- Planowane rozszerzenie produkcji



WELDED PRECISION PROFILES, calibrated during the rolling, according to EN 10305 - 5

PROFILE STALOWE PRECYZYJNE, walcowane na wymiar wg EN 10305 - 5



Dimensions, mm Rozmiar, mm		Wall Thickness (T) mm, grubość ścianki (T) mm Tolerances ±10% (max. ± 0,35mm) tolerancja ±10% (max. ± 0,35mm),									
		0,8	1,0	1,2	1,25	1,5	1,8	2,0	2,5	3,0	
h	b	mass of one meter, kg/m				masa jednego metra, kg/m					
45	20			1,18	1,22	1,46	1,74	1,92	2,36	2,78	
	25			1,27	1,32	1,58	1,88	2,07	2,61	2,86	
	35			1,44	1,51	1,81	2,18	2,39	2,92	3,33	
	45			1,65	1,71	2,05	2,45	2,70	3,35	3,81	
50	15			1,18	1,22	1,46	1,74	1,92	2,36		
	20			1,27	1,32	1,58	1,88	2,07	2,61	2,86	
	25			1,37	1,42	1,70	2,01	2,23	2,80	3,25	
	30			1,44	1,51	1,81	2,18	2,39	2,92	3,33	
	40			1,65	1,71	2,05	2,45	2,70	3,35	3,81	
50	45			1,73	1,80	2,16	2,58	2,85	3,53	4,19	
	50			1,84	1,91	2,29	2,72	3,02	3,73	4,43	
	55	20			1,37	1,41	1,69	2,01	2,24	2,74	
		25			1,44	1,51	1,81	2,18	2,39	2,92	3,33
		35			1,65	1,71	2,05	2,44	2,69	3,34	3,81
55	55			2,03	2,10	2,52	3,01	3,32	4,12	4,90	
	60	15			1,37	1,41	1,69	2,01	2,22	2,74	3,01
		20			1,44	1,51	1,81	2,18	2,39	2,92	3,33
25				1,55	1,61	1,93	2,30	2,54	3,13	3,57	
30				1,65	1,71	2,05	2,45	2,70	3,35	3,81	
60	35			1,73	1,80	2,16	2,58	2,85	3,53		
	40			1,84	1,91	2,29	2,72	3,02	3,73	4,43	
	60			2,22	2,29	2,75	3,28	3,64	4,51	5,22	
	70	20			1,65	1,71	2,05	2,44	2,70	3,35	3,81
25				1,73	1,80	2,16	2,58	2,85	3,53	4,04	
30				1,84	1,91	2,29	2,72	3,02	3,73	4,43	
40				2,03	2,10	2,52	3,00	3,32	4,11	4,89	
45				2,12	2,20	2,64	3,15	3,49	4,32	5,14	
70	50			2,22	2,29	2,75	3,28	3,64	4,51	5,22	
	80	20			1,84	1,91	2,29	2,72	3,02	3,73	4,43
		30			2,03	2,10	2,52	3,00	3,32	4,11	4,89
		35			2,12	2,20	2,64	3,15	3,49	4,32	5,14
40				2,22	2,29	2,75	3,28	3,64	4,51	5,22	

- Tubes produced on special order
- Rohre werden nur auf Kundenwunsch hergestellt
- Tylko pod zamówienie

- Planned production extension
- Geplante Produktionserweiterung
- Planowane rozszerzenie produkcji

### GALVANIZED FLATOVAL / FLACH VERZINKT / PŁASKOOWALE OCYNKOWANE



Dimensions, mm Rozmiar, mm		Wall Thickness (T) mm, grubość ścianki (T) mm Tolerances ±10% (max. ± 0,35mm) tolerancja ±10% (max. ± 0,35mm),							
		1,0	1,2	1,25	1,5	1,8	2,0	2,5	3,0
h	b	mass of one meter, kg/m				masa jednego metra, kg/m			
30	15	0,58	0,69	0,71	0,85	1,03	1,11		
35	15	0,66	0,79	0,81	0,98	1,17	1,28		
38	20	0,76	0,91	0,93	1,12	1,34	1,47	1,81	1,92
40	20	0,78	0,93	0,96	1,16	1,37	1,52	1,88	2,22
44	26	0,91	1,08	1,11	1,34	1,61	1,76	2,18	2,56
50	20		1,15	1,19	1,43	1,72	1,91	2,39	2,87
	25		1,20	1,24	1,49	1,83	1,97	2,44	
	30		1,25	1,29	1,55	1,85	2,03	2,50	
60	20		1,38	1,48	1,78	2,10	2,27	2,80	3,11
	30		1,44	1,46	1,81	2,18	2,32	2,99	3,33
70	30		1,65	1,71	2,05	2,45	2,70	3,35	3,81
80	40		1,92	2,01	2,37	2,88	3,22	4,00	4,80

- We produce U profiles on individual order
- Wir produzieren U Profile auf individuelle Bestellung
- Ceowniki produkujemy na indywidualne zamówienie

Thickness from 0,8 mm to 3,0 mm

Produktionsbereich von 0,8 mm bis 3,0 mm

Zakres produkcji od 0,8 mm do 3,0 mm



### SLITTING LINE UNIT

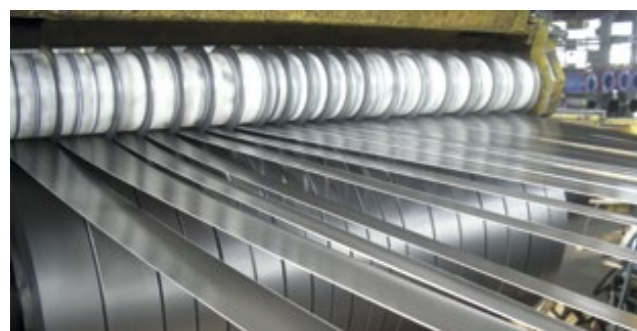
We provide slitting services of coils. Our unit has the option of cutting metal sheet up to 1250 mm wide with a speed of up to 80 m per minute.

#### Technical parameters ACW

Coil weight : 3 – 5 tons  
Thickness of cut sheet: 0.8 – 4.0 mm  
Coil internal diameter: 450 – 720 mm

Packing according to client's requirements

We invite you to use our services.



### AGREGAT CIĘCIA WZDŁUŻNEGO

Świadczymy usługi rozcinania wzdłużnego blach w kręgach. Nasz agregat posiada możliwość wycinania blach do szerokości 1250 mm przy prędkości do 80 m na minutę.

#### Parametry techniczne ACW

Waga blachy w kręgu: 3 – 15 ton  
Grubość rozcinanej blachy: 0,8 – 4,0 mm  
Średnica wewnętrzna kręgu: 450 – 720 mm

Pakowanie według życzenia Klienta.

Zapraszamy do korzystania z naszych usług.



### CUTTING OF STEEL PIPES AND PROFILES

We provide a cutting service of steel pipes and profiles in lengths ranging from 25 mm to 3 650 mm.

Cutting services of tubes to size (tolerances  $\pm 0,3$  mm)

We guarantee high quality and professional service.



### ADIGE

Longest cutting length: 3650 mm

Shortest cutting length: 25 mm

Thickest wall thickness: 3.0 mm

Cutting tolerance:  $\pm 0.3$  mm



### CIĘCIE RUR I PROFILI STALOWYCH

Świadczymy usługę cięcia rur i profili stalowych w zakresie długości od 25 mm do 3650 mm.

Świadczymy usługi cięcia rur (tolerancja  $\pm 0,3$  mm)

Gwarantujemy wysoką jakość i profesjonalną obsługę.



### ADIGE

Najdłuższa długość do cięcia: 3650 mm

Najkrótsza długość do cięcia: 25 mm

Najgrubsza grubość blachy: 3,0 mm

Tolerancja cięcia:  $\pm 0,3$  mm

**POLYTUNNEL PARTS  
ELEMENTY TUNELI FOLIOWYCH**



PRODUCTS OF STAL IMPEX  
PRODUKTY STAL IMPEX

**Professional polytunnels** width of the nave 6 m, 7 m, 8 m, 9 m, 10 m  
**Profesjonalne tunele foliowe** szerokość nawy 6 m, 7 m, 8 m, 9 m, 10 m

**Seasonal polytunnels** width of the nave 6 m, 7 m, 8 m, 9 m  
**Sezonowe tunele foliowe** szerokość nawy 6 m, 7 m, 8 m, 9 m



PRODUCTS OF STAL IMPEX  
PRODUKTY STAL IMPEX

**Single and multivegetation polytunnels** width 2 m, 3 m, 4 m

**Tunele foliowe jedno i wielowegetacyjne** szerokość 2 m, 3 m, 4 m

**Light garden tunnels** width 2 m, 3 m

**Lekkie tunele foliowe** szerokość 2 m, 3 m

**Mini tunnels** length 2,50 m; 3,75 m; 5,0 m; 6,25 m; 7,50 m; 8,75 m; 10 m

**Minitunele foliowe** długość 2,50 m; 3,75 m; 5,0 m; 6,25 m; 7,50 m; 8,75 m; 10 m



Product  
**KROSAGRO**

PRODUCTS OF STAL IMPEX  
PRODUKTY STAL IMPEX

**Storage buildings** width 6 m, 7 m, 8 m, 9 m, 10 m

**Hale magazynowe** szerokość 6 m, 7 m, 8 m, 9 m, 10 m

**Garage tents, Storage Tents**

**Namioty garażowe, Namioty magazynowe**



Product  
**KROSAGRO**

PRODUCTS OF STAL IMPEX  
PRODUKTY STAL IMPEX



#### BIURO:

ul. Łukasiewicza 49  
38-400 Krosno  
POLAND

biuro@stalimpex.eu  
www.stalimpex.eu



TEL.: +48 13 43 206 91 +48 885 856 107  
+48 13 43 644 27 +48 603 886 716  
+48 13 43 682 36 +48 667 881 000  
+48 697 704 319

#### ZAKŁAD PRODUKCYJNY:

ul. Chopina 27  
38-300 Gorlice  
POLAND

TEL.: +48 601 572 321  
+48 693 397 500  
+48 18 35 407 75

#### MAGAZYN:

+48 501 526 170